Manual do IDCadCut Fábrica

Organize recebimentos, libere lotes por router e acompanhe a execução.

Sumário

01 Instale e preserve a base

02 Configure servidor e HTTPS

03 Cadastre máquinas e vincule dispositivos

04 Receba, confira e libere o lote

05 Acompanhe estados, datas e controle

06 Consulte peças, sobras e etiquetas

07 Repita um corte concluído

08 Retorne o corte e trate falhas

01 Instale e preserve a base

1. Faça backup da raiz padrão %LOCALAPPDATA%\IDCad\IDCadCutFabrica e dos dados do View. Preserve fila, pacotes, licenças, vínculos, máquinas e identidade HTTPS.
2. Feche a Central e os Views. Execute o instalador B4.17 na mesma conta Windows. O instalador encerra o servidor instalado de forma controlada.
3. Reabra a Central e confira o servidor em execução. Reabra os Views e recarregue o Tablet. Na primeira instalação, obtenha e importe a licença de produção da Fábrica.

02 Configure servidor e HTTPS

Em **Conexão com dispositivos** → **Configurar servidor**, confira escuta, endereço apresentado aos clientes e porta. O endereço de loopback atende apenas o próprio computador. Para outros dispositivos, use o endereço de rede exibido na Central e permita a comunicação na rede da fábrica.

No HTTPS com CA da Central, exporte o certificado público, confira a impressão SHA-256 e instale a confiança nos dispositivos que acessarão o servidor. Distribua somente o certificado público. Use o endereço HTTPS que corresponde ao certificado.

O servidor é independente da janela da Central. Fechar a janela mantém o atendimento. Para interromper intencionalmente, use **Parar servidor**. Se for preciso iniciar com a conta Windows, use o início automático disponível na Central. Verifique o servidor novamente após atualizar.

03 Cadastre máquinas e vincule dispositivos

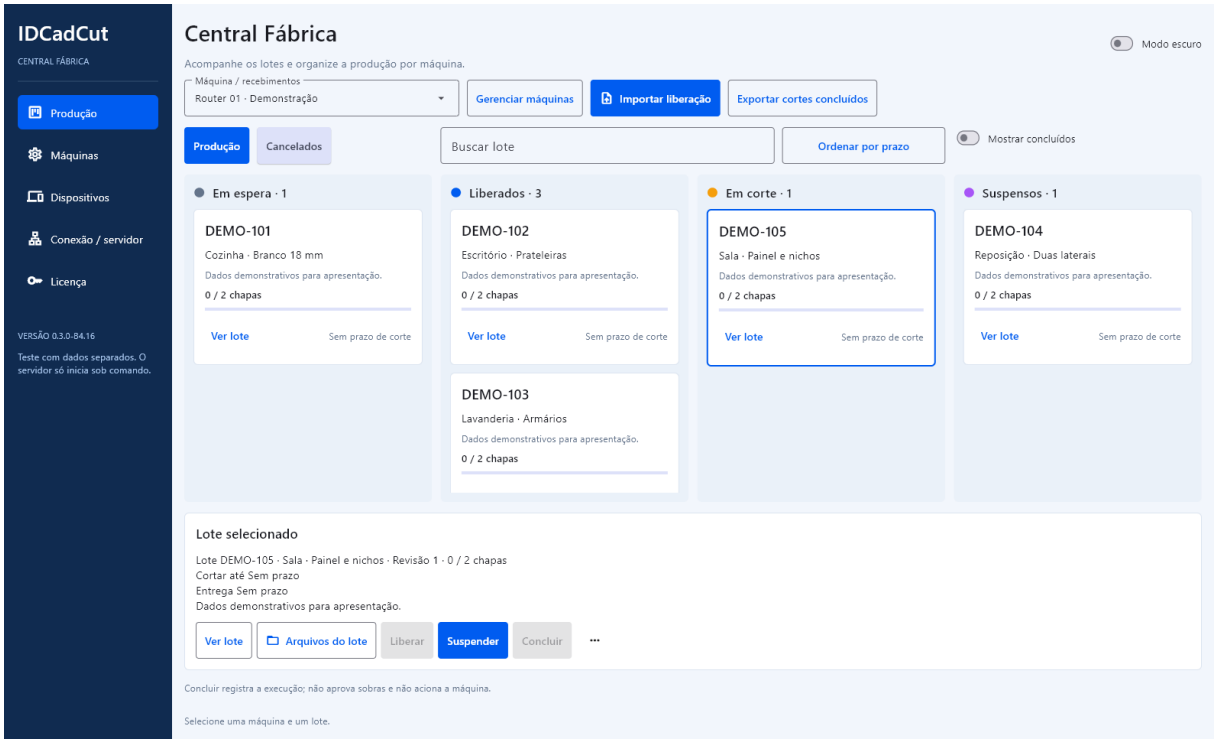
Cadastre cada router com um nome reconhecível e mantenha ativa a que recebe produção. Em **Dispositivos vinculados**, gere um código para o perfil e a máquina corretos. Informe o código no aplicativo do aparelho e confirme que ele aparece vinculado.

- **Planejador.** Envia planos pelo Optimizer e recebe o retorno.
- **Operador.** Acessa a fila da máquina associada. Um aparelho por vez pode assumir o controle da execução.
- **Supervisor.** Administra liberação e as transições da produção permitidas na Central.

Se um aparelho for substituído, transfira ou libere o controle conforme a operação e revogue o vínculo anterior. O código de vínculo expira e serve para vincular o dispositivo. Guarde a configuração de cada aparelho com a conta que o utiliza.

04 Receba, confira e libere o lote

1. Receba pelo vínculo do Optimizer ou importe o pacote de liberação em **Produção**. O lote entra **Em espera**, em **A definir na Fábrica** quando ainda não tem destino.
2. Selecione o lote, confira projeto, revisão, materiais e prazos, e atribua a router. Abra **Ver lote** para navegar pelos layouts e revisar arquivos.
3. Use **Liberar** após a conferência. A fila do operador passa a oferecer o trabalho na máquina vinculada.
4. Se precisar trocar a router antes de executar, use a ação da Central para a máquina de destino. Confira o estado e a compatibilidade dos arquivos antes de liberar.



Fila de produção e lotes por máquina em tela B4.16.

05 Acompanhe estados, datas e controle

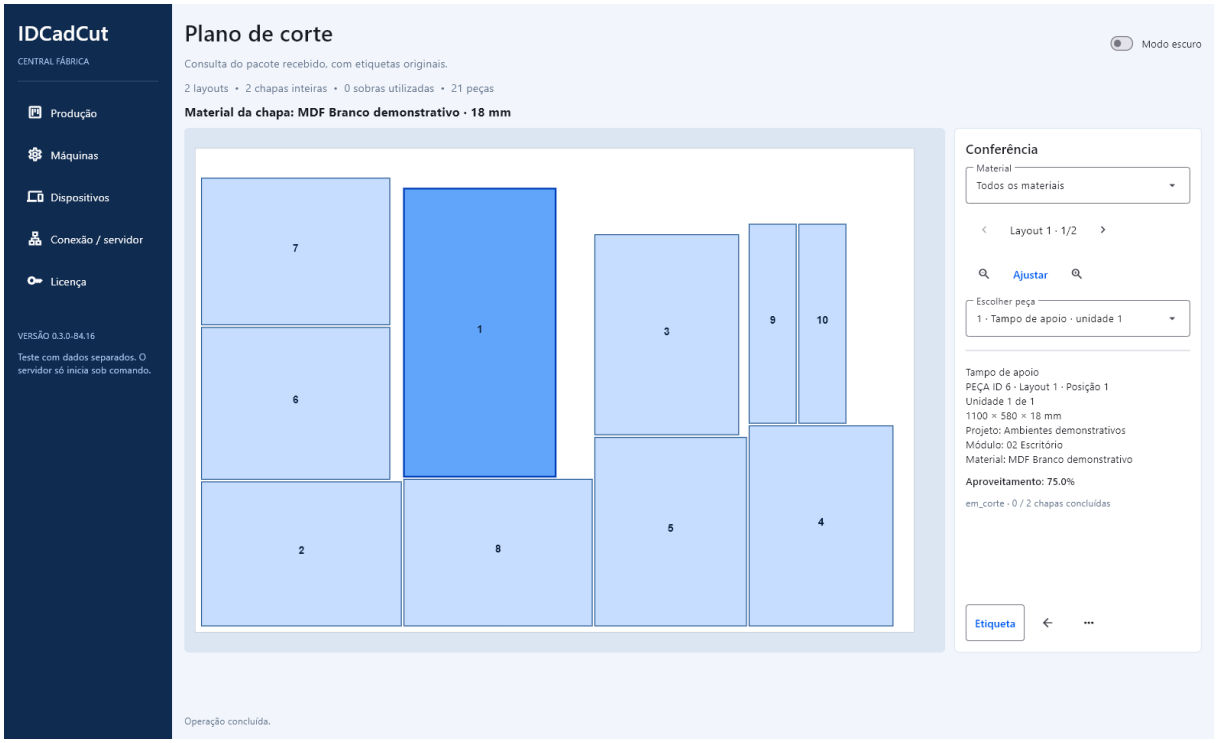
- **Em espera.** Recebido e aguardando conferência ou liberação.
- **Liberado.** Disponível ao operador na máquina indicada.
- **Em corte.** Um operador autorizado iniciou o trabalho. Acompanhe o progresso por chapa.
- **Suspenso.** O progresso fica preservado. Libere novamente para retomar.
- **Concluído.** Todas as chapas foram registradas e o lote foi finalizado. Use **Mostrar concluídos** para consultar.

Confira prazos e prioridade na fila e faça alterações justificadas pela Central. Em caso de troca de posto, confirme com o operador e use o controle exclusivo da máquina para transferir ou liberar o aparelho. O status de controle acompanha a ação na máquina, enquanto o histórico guarda os registros do lote.

06 Consulte peças, sobras e etiquetas

Em **Ver lote**, abra a chapa, ajuste o enquadramento e selecione a peça para conferir medidas, unidade e sequência. Quando a chapa veio do estoque de sobras, procure o código SOB no material.

A etiqueta de peça vem da página original de Etiquetas.pdf vinculada à unidade selecionada. Confira peça e revisão antes de imprimir. Imprimir uma etiqueta e confirmar o corte são ações independentes.



Conferência do lote recebido na Central Flet em tela B4.16.

07 Repita um corte concluído

1. Marque **Mostrar concluídos**, selecione o lote e use **Repetir corte**.
2. Para planos com chapas inteiras, escolha a router, informe o motivo e confira os materiais.
3. Confirme **Criar nova execução**. O novo lote entra **Em espera**, recebe o próximo R da origem e inicia com progresso próprio. Confira novamente a router antes de liberar.

Se o plano utilizou sobra, encaminhe ao planejador para recalcular com o estoque atual. Na repetição criada na Central, a fila e o histórico mostram a identificação R. PDFs e programas reaproveitados conservam a referência do lote original.

08 Retorne o corte e trate falhas

Com o vínculo ativo, o Optimizer consulta as conclusões e recebe as conferências de sobras registradas no Tablet. Na troca por arquivos, exporte o retorno de cortes da Central e importe no Optimizer. O arquivo retorna conclusões. Medidas e localização do pré-cadastro usam o vínculo de rede.

- **Operador sem lote.** Confira router, vínculo, status Liberado e atualização da fila.
- **Sem conexão.** Confira servidor em execução, endereço, porta, rede e confiança HTTPS. Confirme a versão do processo após atualizar a Central.
- **Controle em outro aparelho.** Coordene a troca na Central e peça ao novo operador para verificar o controle antes de concluir chapas.
- **Recebimento interrompido.** Retome o pacote pendente original. O mesmo identificador permite recuperar a tentativa sem abrir outro lote.
- **Repetição recusada com conexão válida.** Confira se Central, servidor em execução e Optimizer estão na B4.17 ou posterior.