Guia visual do IDCadCut

Do plano de corte à operação. Uma leitura rápida antes dos manuais de cada posto.

Sumário

01 Planeje no Optimizer

02 Confira recortes e usinagens

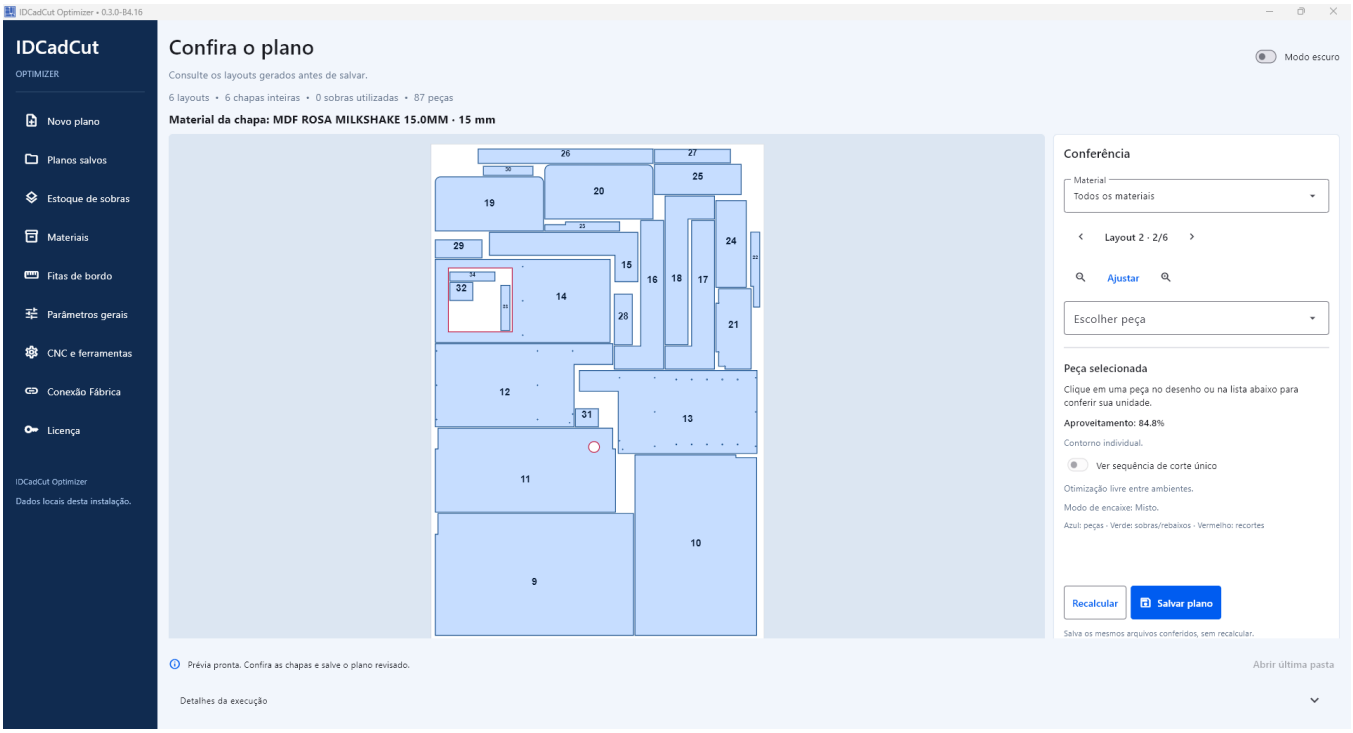
03 Libere na Central Fábrica

04 Execute e registre no View ou Tablet

05 Confirme as sobras e continue a produção

01 Planeje no Optimizer

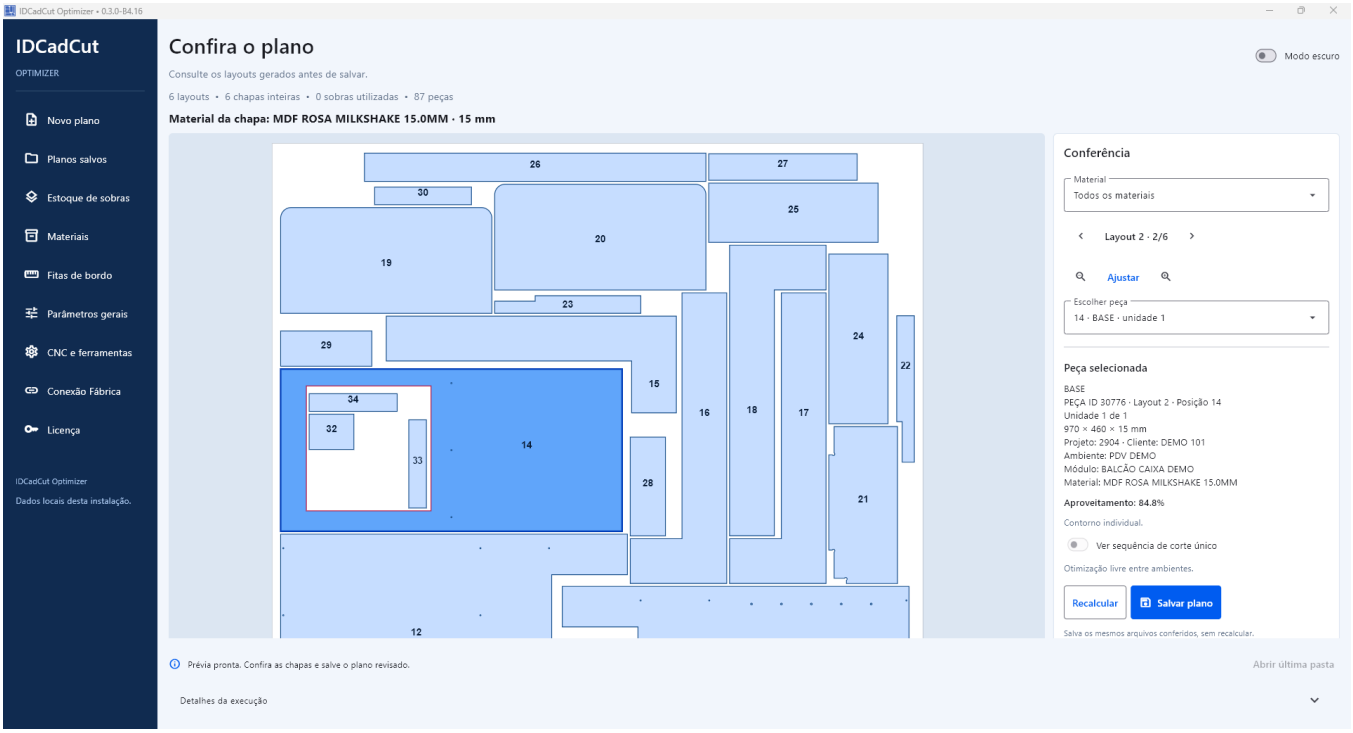
Escolha um plano salvo para acompanhar estoque e produção ou um plano temporário para exportar a pasta de produção. Importe a lista, confira os materiais e gere a prévia. Revise cada chapa antes de salvar ou exportar. Na B4.17, a escolha retrato ou paisagem na conferência muda a tela. O programa CNC segue os eixos físicos em retrato.



A chapa do Balcão Demo em tela B4.16, com peças de formatos variados.

02 Confira recortes e usinagens

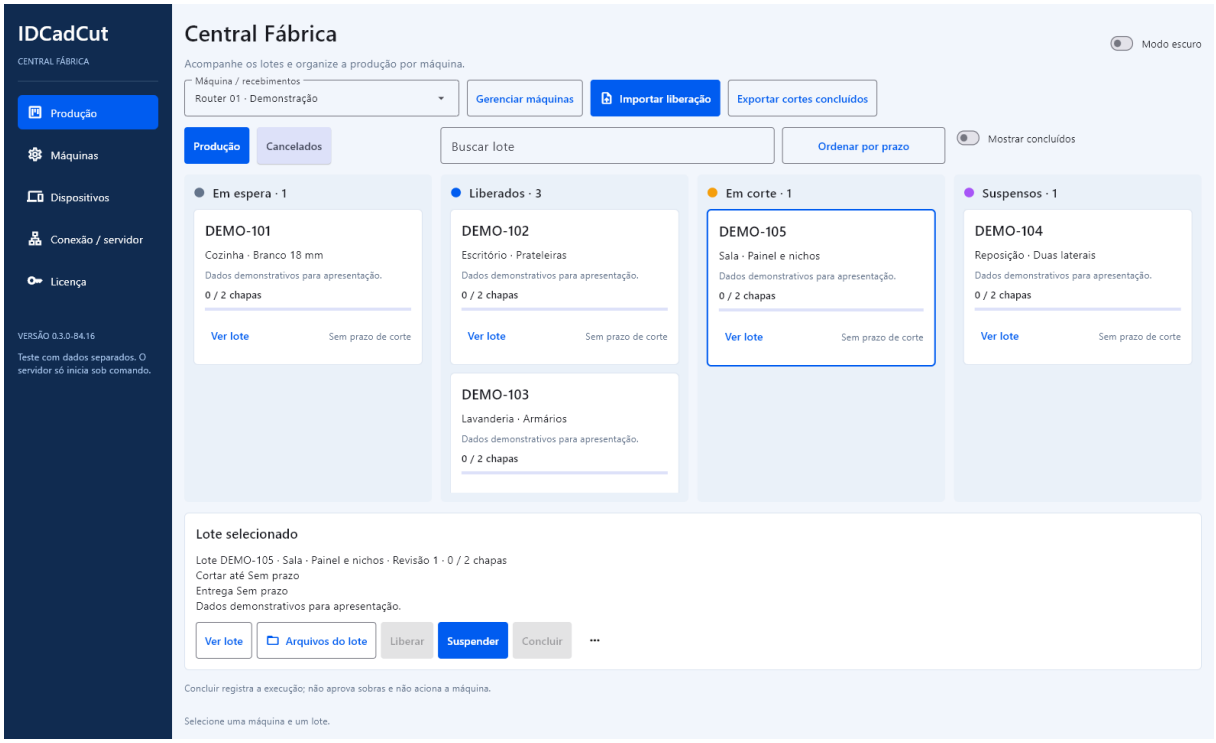
O plano do Balcão Demo ilustra encaixes em recortes internos, peças em L e cantos arredondados. Abra **Plano de corte do Balcão Demo** para consultar o resumo e as seis chapas calculadas. Confira também as ferramentas, a fixação e as trajetórias previstas antes do corte.



Detalhe da base do balcão com três peças dentro do recorte.

03 Libere na Central Fábrica

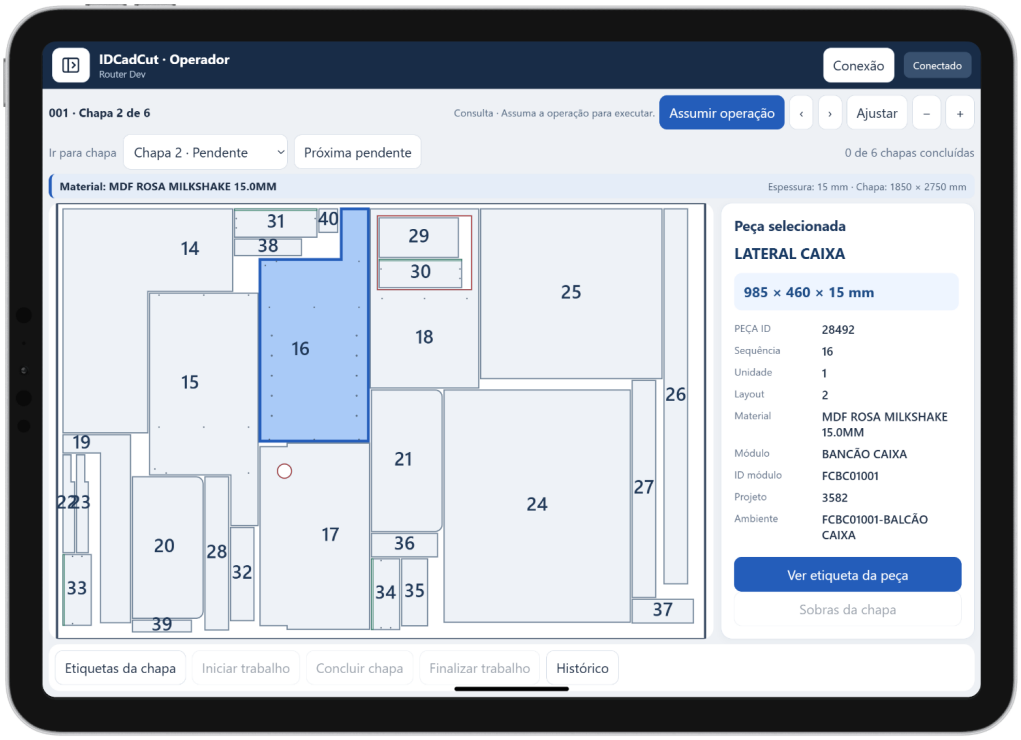
Envie o plano salvo com a identificação, os prazos e a prioridade. Na Central, abra o lote recebido em **Em espera**, atribua a router, confira os documentos e use **Liberar**. Acompanhe as chapas concluídas pelo operador.



Fila de produção na Central Flet em tela B4.16.

04 Execute e registre no View ou Tablet

Vincule o posto à máquina correta. Abra o lote, selecione a chapa, confira a peça e use a etiqueta original. Com o controle no aparelho, inicie o trabalho e registre cada chapa depois do corte físico. Finalize após concluir todas as chapas.



Apresentação ilustrada do Tablet com a interface do operador e a chapa 2 do Balcão Demo.

05 Confirme as sobras e continue a produção

No Tablet, faça o pré-cadastro da sobra após concluir a chapa e identifique fisicamente o retalho. No Optimizer, confira e aprove a unidade para reutilização. Para reposição, escolha as peças de um plano salvo e recalcule. Para repetição integral, use a sequência R da B4.17. Se o plano anterior usou sobras, recalcule com o estoque atual.

Consulte o manual do seu posto para instalação, ativação, conexão, fluxo de operação e diagnóstico.